

SERVICE

事業内容

射出成形／組立

医療機器部品をメインとした製造・販売

医療機器部品

遺伝子検査キットの製造・販売

歯科部品の製造・組立

血液検査部品の製造・組立

その他

食品関係部品

自動車部品

精密部品

金型設計

起こり得る不具合を予測し早期立ち上げを可能にします。

3DCADによる製品形状決定

CAEによる製品形状決定

試作品製作

3次元図面を作成し、お客様の「すぐに」の声にお応えします。

造形

切削

KANAYAMA SS.CO.,LTD

CORPORATE PROFILE

会社概要

OUTLINE

社名	株式会社 金山製作所
ロゴ	
所在地	〒315-0014 茨城県石岡市国府7-7-50 TEL:0299-24-3149 FAX:0299-24-2483 URL:http://www.kanayama-ss.co.jp
代表	金山 福人
資本金	800万円
設立年月日	1973年(昭和48年)8月
従業員	40名
営業品目	プラスチックの射出成形加工／2次加工 金型の設計／製作／組立
取引先銀行	水戸信用金庫 石岡中央支店 常陽銀行 石岡支店



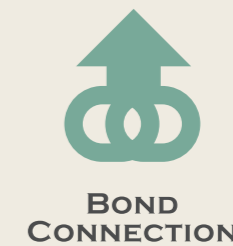
会社沿革

HISTORY

- 1973(昭和48年) 茨城県石岡市小川道に合成樹脂加工業 金山プラスチックスを設立
- 1977(昭和52年) 茨城県石岡市幸町(現国府7丁目)に工場を移設
- 1980(昭和55年) ホットスタンプ・シルク印刷を目的とした2次加工工場を新設
- 1984(昭和59年) 資本金800万円とし、有限会社金山製作所に社名変更
- 1992(平成4年) PFA(テフロン)樹脂専用機を導入し、生産開始
- 1995(平成7年) 医療機器部品生産開始
- 1998(平成10年) 成形工場新設
- 2003(平成15年) クリーンルーム(クラス10,000)新設
- 2007(平成19年) ISO9001:2000認証取得
- 2008(平成20年) 有限会社から株式会社に商号の変更
- 2013(平成25年) ISO13485の認証取得
- 2015(平成27年) 工場増設

KANAYAMA

CORPORATE PROFILE



MESSAGE

ご挨拶

私たちは、「我が行動に妥協なし!」をモットーに、自身の行なう活動に熱く取り組んでおります。

弊社は、創業以来、エンジニアプラスチック射出成形を基幹事業とし、

更に時代の変遷とともに、高度な成形技術を要するエンジニアプラスチックでの成形へと展開。

現在では、金型の設計・製作から、あらゆる合成樹脂の成形、

切削・組立等の2次加工を一貫生産にて行なっております。

今後も蓄積された知識と技術を活かし、お客様の目線で考え、

お客様が求めるソリューションを提供し、お客様と共に成長していく企業を目指します。



代表取締役

金山 勉

Kanayamaのモノづくり

Kanayamaのモノづくりは常に顧客重視。

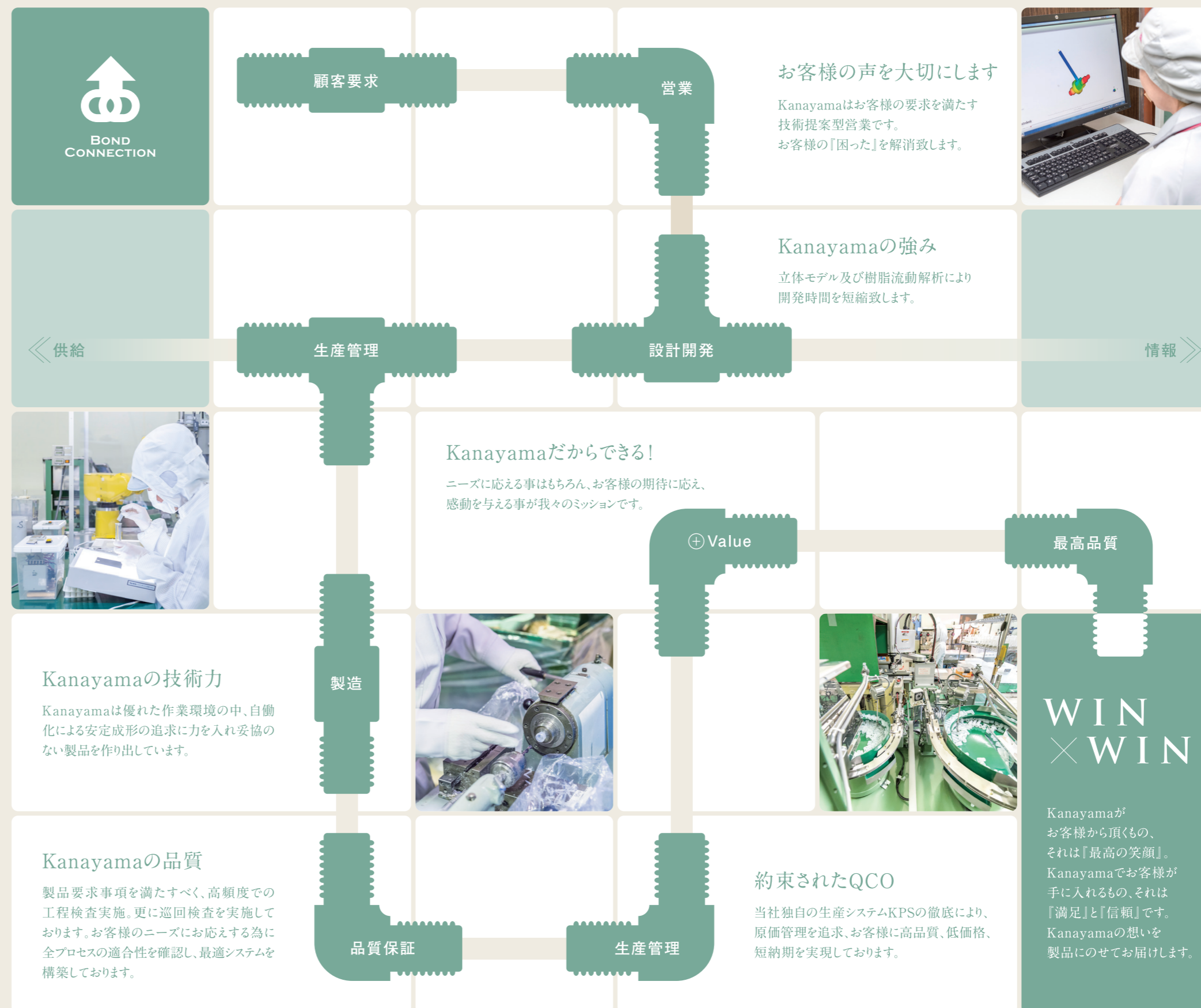
長年の実績と経験で培った、「提案力」「技術力」「総合力」を基に「お客様の困った」を解決します。

プラスチックの可能性を追求し続け、多様化・高度化する産業界のニーズに全力でお応えします。



業務フロー

BUSINESS FLOW



設計開発フロー

DESIGN AND DEVELOPMENT FLOW

01. 顧客要求

お客様の立場になって、お客様の「欲しい」を実現します。無理難題と思われるものでも実現可能な提案を差し上げます。

02. リスクマネジメント

陰に潜む「危険」をあらゆる角度から追求し「安心」「安全」を確実にします。

03. 特許調査

金山製作所ネットワークを使い、既存特許に干渉しないかお調べします。

04. 図面作成

上記3点を満たした3D図面を作成し、解りやすく説明します。

05. 造形・切削

開発設計のご担当者様、製品開発に携わる皆様へ、開発中の製品化イメージをより具体的にしてお手伝いをさせていただきます。

06. 3DCAE

流動解析で、成果物の不具合を事前に検証し開発期間の短縮を図ります。

07. 金型設計製作

安定量産を踏まえモノづくり現場の視点からより最適な金型を設計製作します。

08. 試作修正

Bestな生産を可能にするため、有資格者が試作を行い金型の微調整を実施します。

09. 量産

国際規格をベースに構築した品質管理体制のもと良品をアウトプットします。